

oooooooooooooooo

Anno scolastico**Classe 3° Sezione A Indirizzo: *Manutenzione e assistenza tecnica*****Materia LABORATORI DI TECNOLOGIE MACCANICHE**

Ore annue : 4 ore/ sett. x 30/ sett. = 120 ore

Docente:

PROGRAMMA SVOLTO

Norme di prevenzione antinfortunistiche: norme di sicurezza e comportamenti idonei per operare nei reparti di lavorazione, abbigliamento adeguato.

Norme e simbologie antinfortunistiche. Norme di sicurezza Sulle macchine nei reparti.

Strumenti di misura e controllo.

Uso degli strumenti di controllo dimensionale e geometrico e campi d'applicazione.

Il micrometro: funzionamento e impiego razionale. vari tipi di micrometri (per spessori, di profondità, per filettature, per ruote dentate ecc....)

Il comparatore: funzionamento e impiego razionale.

Scelta ed uso corretto delle attrezzature e degli strumenti di misura e di controllo.

Foglio di lavorazione: impostare la corretta sequenza di operazioni per la realizzazione di un pezzo. Fasi operative di lavoro, tecniche di lavoro, scelta ed uso corretto delle attrezzature e degli strumenti di misura e di controllo.

Esercizi sulla compilazione di un cartellino di lavorazione

velocità di taglio e numero di giri per le lavorazioni alle macchine utensili - parametri per la scelta della velocità di taglio. calcolo del numero di giri applicando la formula.

Velocità medie di taglio nelle lavorazioni alle macchine utensili con diagrammi polari e logaritmiche .

Il tornio lavorazioni : Tornitura cilindrica esterna, interna e di spallamenti; Troncatura e profilatura con utensili di forma; Sfacciatura; Foratura e alesatura;; Filettatura esterna.

Realizzazione di un perno zigrinato

- Collaudo dimensionale e funzionale dei lavori realizzati.
- Realizzazione perno filettato in acciaio
- Saldatura : brasature -saldobrasature- e vari tipi di saldatura

L'insegnante